

THE NEW VALUE FRONTIER



キャンペーン期間  
2019年3月31日まで

# 自動盤用 溝入れ工具 GBF キャンペーン

## チップ10個のご購入でホルダ1本を進呈



### 溝幅、コーナR共に、圧倒的なラインナップ！ ニーズに応える高精度自動盤用溝入れ工具

#### 豊富な刃幅ラインナップ、高精度

GBF: 溝幅W **0.25~3.00mm**の**25種類**、**366型番**  
刃幅公差**±0.020mm**

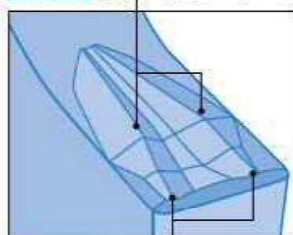
※当社従来品: 溝幅W 0.33~2.50mmの13種類、95型番、刃幅公差±0.025mm

**Point** GBFはコーナR0.00の”ピン角”仕様もラインナップ

第1推奨材種: **鋼** MEGACOAT PR1225 **ステンレス鋼** MEGACOAT NANO PR1535 **非鉄金属・鋳鉄** GW15

#### 優れた切りくず処理の3次元GLブレーカ

左右ドット 切りくずを良好にコントロール



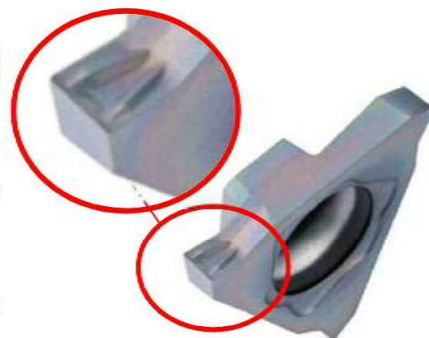
先端ドット 低速時に切りくずをカールさせ  
細かく切屑。詰まりを抑制

切りくず処理比較 (当社比較)

Good!

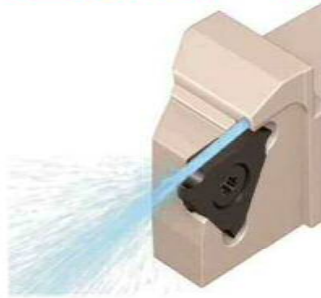
	GLブレーカ	他社品A
薄加工 f = 0.05 mm/rev d = 1.5 mm		
横送り加工 f = 0.04 mm/rev ap = 0.2 mm		

切削条件: Vc = 80 m/min, 刃幅1 mm  
被削材: SU5304





## 高圧クーラント対応 KGBF-JCTホルダとの組合せで長寿命 チップ上面からクーラントを供給。優れた切りくず処理と寿命向上を実現



**クーラントホール**  
刃先近傍からクーラント供給  
クーラントの拡散と流速低下を抑制

**供給方向**  
プレーカ壁面と切りくずの間に供給  
切りくずのカール促進と高い冷却効果



### KGBF-JCTは優れた切りくず処理を実現 (当社比較)

KGBF-JCT	Good!			
他社品B				
	0.04	0.06	0.08	0.10

送り f (mm/rev)

外径溝入れ加工

Vc=100m/min  
ap=2.5mm

KGBFR1625H-16FJCT  
GBF32R200-010 PR1535

外部給油+内部給油(1.5MPa)  
被削材: TAB6400(Ti-6Al-4V)

## お申込み

お申込み日:                      年              月              日              お申込み期限: 2019年3月31日

貴社名	部署
	ご氏名

新規採用     他社切替     当社従来品切替    ※左記のいずれかに☑をお願いします

ご購入チップ型番	材種	数量	進呈ホルダ型番	数量

販売店様 ご記入欄	会社名	<b>株式会社 原田機械</b>	ご氏名
--------------	-----	------------------	-----

販売店様へ	お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込み書を窓口の京セラ営業所までFAX願います。	通信欄(ご注番等)
-------	----------------------------------------------------	-----------